

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ



XM 195



XM 160

Бъркалка приставка - Mixing tool XM 160 & XM 195

Характеристики:

Tooling for heavy and viscous material- приставки за гъсти и вискозни материали



Mixing tool XM 195

галванизирана , M18-резба; 150 rpm - оборота

Ref.No. 70.155

Mixing tool XM 160

галванизирана, M18-резба; 150 rpm-оборотата

Ref.No. 70.153

Универсалното разбъркване изисква прилагането за различни скорости. Бавна – за пластифицирани и високо-вискозни материали, бързо – за материали, които са течни или такива, които са на бучки и трябва да се раздробят. С миксерите, при които скоростта може да се усилва – това не е проблем, като има нужда само от сменяне на две скорости. Малко действие, но което позволява да се постигне максимална полза и икономия.

Tooling for thin and liquid material - приставки за по - редки и течни материали- виж стр.2



SR 160



XM 160

Dissolver SR 160 – приставка за почистване
галванизирана, М16-резба; 770 rpm - обороти
Ref.No. 70.157

Mixing tool XM 160 – бъркалка приставка
галванизирана, М18- резба; 150 rpm - обороти
Ref.No. 70.153

ТАШЕВ-ГАЛВИНГ ООД
www.tashev-galving.com